



EXB 303 - RE



EXB 303 CE



การรับรอง / ผลการทดสอบ

ใบอนุญาต/รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์

มอก.1955-2551	Electro magnetic(บังคับ)	(2)ท 6970-1861/1955
มอก.902-2(22) -2560	ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

มาตรฐานความสว่างและป้ายสัญลักษณ์

ISO 3864-4:2011	ใบอนุญาตมอก.902-2(22) ที่ 4322-148/902
มอก.2430-2552	รายงานการทดสอบ E1356/57 : สถาบันไฟฟ้า ฯ
วสท.2004-54	รายงานการทดสอบ E0829/52 : สถาบันไฟฟ้า ฯ

การรับประกันผลิตภัณฑ์

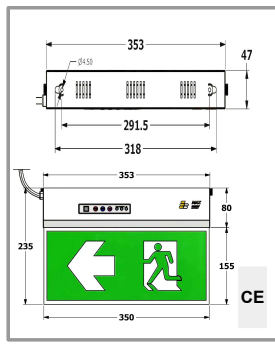
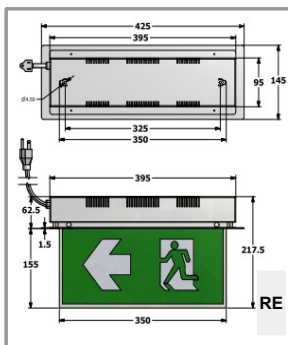
แบตเตอรี่	36 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	36 เดือน

ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง / อายุของแบตเตอรี่

ระยะเวลา	3.6 V 1000 mAH	3.6 V 1400 mAH
เดือนที่ 1 – 12	135 นาที	180 นาที
เดือนที่ 13 – 24	120 นาที	160 นาที
เดือนที่ 25 – 36	80 นาที	120 นาที

คุณสมบัติรับรองด้านความปลอดภัยในการใช้งาน

มอก.902-2(22)-2560 (IEC 60598-2-22)	โครงสร้าง ความทนทาน & การทนความร้อน การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า การทนฝุ่นและความชื้น ความทนความร้อน ไฟ และการเกิดรอย เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่ การเปลี่ยนโหมดการทำงาน
--	--



ขนาด	RE : 425 mm.L x 145 mm.W x 217.5 mm.H CE : 353 mm.L x 47 mm.W x 235 mm.H
น้ำหนัก	2.8 กิโลกรัม.

Technical data

Max Bright by C.E.E.

Exit Sign Light	Slimline Type
โหมดการทำงาน	Maintained
ขนาดสัญลักษณ์/พิธีการติดตั้ง	100 mm. / 24 เมตร
หลอดไฟ	6 W LED Stripe 6500°K 3.6Vdc 0.35 Adc
Light source	Lumiled : 2835 package High flux (0.6W./chip)
AC input	220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.) 11 VA
การเปลี่ยนโหมดการทำงาน	มาตรฐาน IEC 61347-2-7
ระบบวงจรควบคุม	Automatic solid state with microcontroller
ระบบการป้องกันวงจร	การป้องกันกระแสด้าน AC ขาเข้า (AC Fuse) การป้องกันกระแสด้าน DC ขาเข้า (DC Fuse) การป้องกันกระแสโหลดโคมไฟ (Load Fuse) การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551)
ปลั๊ก	3 pole

แบตเตอรี่และระบบชาร์จ

ชนิดแบตเตอรี่	Nickel metal hydride (Ni-MH)
มาตรฐานแบตเตอรี่	(IEC 62133-1)
ความจุแบตเตอรี่	3.6 V 1000 mAH : Back up 2 Hrs. 3.6 V 1400 mAH : Back up 3 Hrs.
End voltage limited protection	≥ 1.0 Vpc (มอก 902-2(22)-2560, IEC 60598-2-22)
ระบบการชาร์จ	แบบกระแสคงที่. (IEC 61347-2-7)
ระยะเวลาในการชาร์จ	10 – 12 hours.
ระบบป้องกันแบตเตอรี่	Low voltage cut off for discharging High voltage cut off for charging
การประเมินความจุแบตเตอรี่	0.35 DCA x 2 Hrs.x 1.3 = 0.91 AH
การประเมินความจุแบตเตอรี่	0.35 DCA x 3 Hrs.x 1.3 = 1.37 AH

โครงสร้าง

วัสดุ	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m
กรรมวิธีป้องกันสนิม	Electro-Galvanized
กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม	Epoxy powder coated with stove enamel
อุณหภูมิการอบสี	200 °C
สี	เทาขาว
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น	IP 20
อุณหภูมิการใช้งาน	10°C - 70°C
การระบายความร้อน	อากาศ
ลักษณะการติดตั้งใช้งาน	ภายในอาคาร / CE : ติดเพดาน / RE : ผังเพดาน

อุปกรณ์ควบคุมและสวิตช์ทดสอบ

ไฟสัญญาณแสดงสถานะ	ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
AC	ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
CHARGE / FULL	วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
FAIL	ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน
AUTO TEST	สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
สวิตช์ควบคุม	สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
ON	สวิตช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
OFF	สวิตช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ
TEST	สวิตช์เปิด/ปิด การใช้งานแบตเตอรี่
AUTO TEST	
BATTERY SWITCH	
อุปกรณ์พิเศษ	
Automatic discharge	120 นาที / 30 days
อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย	จำลองสภาวะไฟดับ 5 วินาที / พิกัด ≤ 5 เมตร